

# FORAGE AU MARTEAU HORS TROU

Foreuses à conducteur porté



## Objectifs

- > Identifier les différentes étapes de forages productifs au marteau hors trou.
- > Choisir les équipements adaptés au terrain.
- > Réaliser les réglages de la machine pour une meilleure performance.

## Publics

Personnel souhaitant apprendre ou se perfectionner à l'utilisation du marteau hors trou ainsi qu'aux réglages de la machine à conducteur porté.

## Prérequis

Aucun prérequis n'est exigé pour cette formation.



### Nature et but

Cette action de formation a pour but :

- Le développement des compétences
- L'évolution et le maintien dans l'emploi



### Durée

3 jours - 21 heures

Théorie : 3 heures

Pratique : 18 heures



### Effectif max.

4 personnes

Disponible sur nos sites de formations, dans vos locaux ou sur vos chantiers.

Accéder aux dates et au tarif de la formation.



## MÉTIERS CONCERNÉS

MINAGE

## Les + de la formation



Formateur expert  
en forage



Pratique sur chantier  
avec foreuse



Sécurité



Équipements

# Programme de progression

---

## Le minage au marteau hors trou

- Le minage
  - Principes de base
  - Plan de tir
- La méthode de forage hors trou
  - Les avantages / inconvénients
  - Le marteau hors trou
    - Coupe détaillée
    - Fonctionnement du marteau
    - Entretien
  - Le train de tiges
    - Emmanchement
    - Manchons et tiges
    - Filetages
  - Les taillants
    - La face, les boutons, la jupe
- La machine de minage
  - Les différents éléments
  - Les commandes
  - L'écran de contrôle
  - L'enregistreur de paramètres

## Prise de poste

- Présentation de la machine et sécurité
  - Observation de l'environnement
  - Contrôles de prise de poste
  - Prise en main de la foreuse
  - Déplacement et positionnement de la machine en sécurité

## Forages

- Mise en place et équipement de la machine
  - Positionnement sur l'implantation du forage
  - Respect du plan de tir
  - Essai des fonctions de forages et du chargeur de barres
- Réalisation de forages au marteau hors trou
  - Réalisation de forages avec différents diamètres et positions
  - Réglages de la machine
    - Rotation
    - Appui
    - Frappe
    - Air
  - Sélection des réglages pour de meilleures cadences

## Fin de poste

- Mise à l'arrêt
  - Positionnement de la machine en sécurité
  - Nettoyage du poste de commande
- Réalisation du rapport journalier
  - Remontée d'information (problèmes identifiés, géologie, casse / panne)
  - Nombre et profondeur des forages

# Notre pédagogie

---

## Méthodes et apprentissage

---

- Expositive
- Expérimentale : mises en situation

## Contrôle de connaissances

---

- Évaluation théorique : QCM écrit
- Évaluation pratique : mise en situation



### Accessibilité

Nous sommes sensibles à l'intégration des personnes en situation de handicap. Contactez-nous afin d'étudier les possibilités de compensation disponibles.



### Inscription

+33 (0)4 72 47 66 65  
[formation@foraloc.com](mailto:formation@foraloc.com)  
[drill-i.com](http://drill-i.com)

*L'inscription est effective après validation des prérequis, réception de la convention signée et paiement de la formation.*